

TEIL	Bestell-Nr.	Gewinde	Werkstoff	Anzugsmoment kpm
KUPPLUNG				
Befestigungsmutter für Kupplungspedalwelle . . .	1/61008/11	M 8	R 50 Znt (Welle R 50 Trf)	1,5
Befestigungsschraube der Ausrückgabel	4118109	M 8	R 80 Znt	2,5
WECHSEL- UND AUSGLEICHGETRIEBE				
Befestigungsmutter für Kupplungsseilzughülle- Haltebügel	1/61008/11	M 8	R 50 Znt (Schraube R 50 Znt)	1,5
Befestigungsmutter des Kupplungsgehäuses am Motor	1/61008/11	M 8	R 50 Znt (Stift. R 100)	2,5
Befestigungsmutter des Kupplungsgehäuses am Getriebegehäuse	1/21647/11	M 10 x 1,25	R 50 Znt (Stift. R 50 Znt)	3,5
Mutter mit Splint für Vorgelegewelle	4087165	M 14 x 1,5	R 50 (Welle 14 CN 5 Carbn 9 Fosf Lub)	5 (*)
Mutter mit Splint für Getriebehauptwelle	1/08019/10	M 14 x 1	R 50 (Welle 15 CND 3 Carbn 5)	5 (*)
Befestigungsschraube der Rückwärtsgangwelle . .	1/60436/11	M 8	R 50 Znt	1,5
Befestigungsschraube des Schalthebel-Lagerbocks	1/38257/11	M 8	R 50 Cdt	1,5
Selbstsichernde S-Mutter für Getriebe-Schalthebel	1/40482/11	M 8	R 50 Cdt (Hebel C 43 Norm Trf)	1,5
Befestigungsmutter des Tellerrades am Hinterachs- gehäuse	4146132	M 8	40 Ni Cr Mo 2 Bon R 120-135	4,5
Befestigungsmutter für Differential-Lagergehäuse .	1/61008/11	M 8	R 50 Znt (Stift. R 50 Znt)	1,5
Befestigungsschraube für Mitnehmermuffe am Achs- wellengelenk	1/60441/21	M 8	R 80 Znt	2,5

(*) Stimmt beim vorgeschriebenen Anzugswert der Mutterschlitz mit der Wellenbohrung nicht überein, dann ist die Mutter weiter anzuziehen, bis der Splint in die Wellenbohrung eingeführt werden kann (Winkel kleiner als 60°).

TEIL	Bestell-Nr.	Gewinde	Werkstoff	Anzugs- moment kpm
TRIEBWERKAUFHÄNGUNG				
Befestigungsmutter der Gummilager an der Traverse	1/61008/11	M 8	R 50 Znt (Schraube R 50 Sd Stab)	1,5
Befestigungsschraube der Aufhängungs-Traverse an der Karosserie	1/38303/21	M 10 x 1,25	R 80 Cdt	4
Befestigungsmutter für Stiftschraube des Gummi- lagers am Getriebegehäuse	1/61008/11	M 8	R 50 Znt (Stift. R 50 Znt)	1,5
Befestigungsschraube für Bügel der Triebwerkauf- hängung an der Hecktraverse	4300975	M 10 x 1,25	R 80 Znt	5
Befestigungsmutter des Bügels am Triebwerk . . .	1/21647/21	M 10 x 1,25	R 80 Znt (Stift. R 80)	5
VORDERRADAUFHÄNGUNG				
Radbefestigungsbolzen	4109023	M 10	C 35 R Bon Znt	5
Selbstsichernde Mutter mit Nylon-Einsatz für Blatt- feder am Achsschenkel	1/25745/11	M 10 x 1,25	R 50 Znt (Schraube R 80 Znt)	4
Selbstsichernde S-Mutter des Aufhängungsarmes am Befestigungsbolzen	1/40488/11	M 12 x 1,25	R 50 Cdt (Bolzen 25 MC 6 Rct Glob Estr Dist Fosf)	2,5
Befestigungsmutter für Gummipuffer der Vorder- radaufhängung	1/61008/11	M 8	R 50 Znt (Schraube R 50 Sd Stab)	1,5
Befestigungsmutter für Blattfeder-Gummilager . . .	1/21647/11	M 10 x 1,25	R 50 Znt (Schraube R 50)	3
Mutter für Befestigungsbolzen der Aufhängungs- arme an der Karosserie	1/21647/11	M 10 x 1,25	R 50 Znt (Schraube R 50 Sd Stab)	3
Selbstsichernde Mutter mit Nylon-Einsatz für Befes- tigungsbolzen der Aufhängungsarme am Achs- schenkel	1/25745/11	M 10 x 1,25	R 50 Znt (Bolzen R 100 Cdt)	6
Mutter zur unteren und oberen Stossdämpferbe- festigung	1/61008/11	M 8	R 50 Znt	2
Befestigungsmutter des Bremsträgers am Achs- schenkel	1/61008/11	M 8	R 50 Znt (Schraube R 50 Sd Stab)	2
Befestigungsmutter für Lagerbock des Brems- und Kupplungspedals	1/61008/11	M 8	R 50 Znt (Schraube 50 Sd Stab)	1,5
Befestigungsmutter des Hauptbremszylinders am Pedal-Lagerbock	1/61008/11	M 8	R 50 Znt (Schraube R 50 Sd Stab)	1,5
Anschlussnippel für Bremsschlauch am Brems- zylinder	809064	M 10 x 1,25	C 4 MF Trf Bon Cdt	2
Befestigungsschraube des Radbremszylinders am Bremsträger	1/09794/21	M 6	R 80 Znt	1

TEIL	Bestell-Nr.	Gewinde	Werkstoff	Anzugs- moment kpm
HINTERRADAUFHÄNGUNG				
Befestigungsbolzen der Hinterräder	4109023	M 10	C 35 R Bon Znt	5
Befestigungsmutter für Gummipuffer der Hinterrad- aufhängungsarme	1/61008/11	M 8	R 50 (Schraube R 50 Sd Stab)	1,5
Befestigungsschraube des vorderen Lagers des Aufhängungsarmes	832632	M 10 x 1,25	R 80 Brn	5
Selbstsichernde Mutter mit Nylon-Einsatz für Befes- tigungsbolzen des Aufhängungsarmes	1/61050/11	M 12 x 1,25	R 50 Znt (Bolzen R 80 Znt)	8
Mutter zur unteren und oberen Stossdämpferbefes- tigung	1/21647/11	M 10 x 1,25	R 50 Znt	3
Befestigungsmutter des hinteren Bremsträgers an der Radnabe	1/21647/11	M 10 x 1,25	R 50 Znt (Schraube R 80 Znt)	5,5
Befestigungsschraube der hinteren Bremstrommeln	1/59739/21	M 12 x 1,5	R 80 Znt	8,5
Befestigungsschraube des Handbremshebel-Lagers	1/38257/11	M 8	R 50 Cdt	1,5
Befestigungsschraube des Zylinders am Bremsträger	1/09794/21	M 6	R 80 Znt	1
LENKUNG				
Befestigungsmutter des Lenkrades an der Lenk- säule	4230534	M 18 x 1,5	R 50 Znt (Welle C 12 Rohr)	5
Befestigungsschraube für Muffe an der Lenksäule	1/60438/21	M 8	R 80 Znt	2,5
Selbstsichernde Mutter mit Nylon-Einsatz zur Lenk- gehäusebefestigung	1/61041/21	M 8	R 80 Znt (Schraube R 100 Cdt)	3
Befestigungsmutter des Lenkhebels	1/07913/21	M 14 x 1,5	R 80 Znt (Segment 19 CN 5 Cmt 3)	10
Selbstsichernde Mutter mit Nylon-Einsatz für Lenk- zwischenhebel-Lager	1/61041/21	M 8	R 80 Znt (Schraube R 100 Cdt)	3
Selbstsichernde Mutter mit Nylon-Einsatz für Lenk- zwischenhebel	1/25747/11	M 12 x 1,5	R 50 Znt (Bolzen R 100 Cdt)	7
Befestigungsmutter für Klemme der Spurstange . .	1/61008/11	M 8	R 50 Znt (Schraube R 80 Znt)	1,5
Selbstsichernde Mutter mit Nylon-Einsatz für Kugel- bolzen am Lenkhebel	1/25756/11	M 10 x 1,25	R 50 Znt (Bolzen 12 NC 3 Carbn)	3,5

<p>LICHTMASCHINE</p> <p>Nennspannung</p> <p>Maximale Dauerleistung</p> <p>Maximale Dauerstromabgabe (amperemetrische Begrenzung)</p> <p>Drehzahl bei max. Dauerstromabgabe und Nennspannung (bei 20° C)</p> <p>Drehzahl bei max. Stromabgabe und Nennspannung (bei 20° C)</p> <p>Maximale Dauerdrehzahl</p> <p>Mindestgeschwindigkeit für Beginn der Batterieaufladung bei ausgeschaltetem Licht:</p> <p>— Motordrehzahl</p> <p>— Fahrgeschwindigkeit im 4. Gang</p>	<p>FIAT DSV 90/12/16/3 S</p> <p>12 V</p> <p>230 W</p> <p>16 A</p> <p>2550-2700 U/min</p> <p>3050-3200 U/min</p> <p>9000 U/min</p> <p>1200 U/min</p> <p>27 km/h</p>
<p>Daten für die Kontrolle auf dem Prüfstand.</p> <p>— Funktionsprüfung als Motor (bei 20° C):</p> <p> Anschluss-Spannung</p> <p> Stromaufnahme</p> <p> Drehzahl</p> <p>— Ermittlung der Kennlinie A/U bei konstanter Spannung von 12 V (bei 20° C):</p> <p> Drehzahl { ca. 30 Minuten</p> <p> oder 45 Minuten</p> <p> Stromabgabe, auf Widerstand (bei 14 V)</p> <p>Nachdem die Lichtmaschine auf normale Betriebstemperatur gebracht ist (bei oben angegebenen Drehzahlen und Betriebsdauer), sind die Werte des erzeugten Stroms für alle Drehzahlen der Lichtmaschine bei einer konstanten Spannung von 12 V zu ermitteln.</p> <p>— Überprüfung der ohmschen Widerstände:</p> <p> Widerstand der Ankerwicklung bei 20° C</p> <p> Widerstand der Feldwicklung bei 20° C</p>	<p>12 V</p> <p>< 9 A</p> <p>1300 U/min</p> <p>9000 U/min</p> <p>4500 U/min</p> <p>16 ± 0,5 A</p> <p>0,145 ± 0,01 Ω</p> <p>7,7-8,1 Ω</p>
<p>Daten für die Kontrolle der mechanischen Eigenschaften.</p> <p>Höchstzulässiger Unrundlauf des Kollektors</p> <p>Tiefe der Isoliernuten zwischen den Lamellen</p>	<p>0,01 mm</p> <p>ca. 1 mm</p>
<p>Schmierung.</p> <p>Kugellager an der Antriebs- und Kollektorseite</p>	<p>FIAT-Fett MR 3</p>
<p>REGLERGRUPPE</p> <p>Rückstromschalter.</p> <p>Schliessspannung, nach 30 Minuten Betriebsdauer zur Temperaturstabilisierung</p> <p>Rückstrom</p>	<p>FIAT GN 2/12/16</p> <p>12,4-12,8 V</p> <p>16 A</p>
<p>Spannungsregler.</p> <p>Batterie (des Prüfstandes)</p> <p>Regelspannung auf Batterie nach erfolgter Temperaturstabilisierung, nach 30 Min. Betriebsdauer bei halber Belastung</p>	<p>50 Ah</p> <p>13,9-14,5 V</p>
<p>Strombegrenzer.</p> <p>Begrenzter Strom auf Batterie nach 30 Min. Betriebsdauer zur Temperaturstabilisierung</p> <p>Spannung zur Kontrolle des Begrenzungsstroms</p>	<p>15-17 A</p> <p>13 V</p>

Typ Spannung Nennleistung Drehsinn, Ritzelseite Polzahl Erregung (Wicklungen) Ritzeltrieb Innendurchmesser zwischen den Polschuhen Aussendurchmesser des Ankers Einschaltung	FIAT B 76-0,5/12 S 12 V 0,5 kW linksdrehend 4 seriengeschaltet mit Freilauf 52,57-52,75 mm 51,18-51,85 mm mechanisch
<p>Daten für die Kontrolle auf dem Prüfstand.</p> — Funktionsprüfung (bei 25° C): Stromstärke Entwickeltes Drehmoment Drehzahl Spannung — Prüfung des Anlaufdrehmoments (bei 25° C): Stromstärke Spannung Entwickeltes Drehmoment — Leerlauf-Prüfung (bei 25° C): Stromstärke Spannung Drehzahl — Innerer Anlaufwiderstand (bei 25° C)	140 A 0,32 kpm ca. 1900 U/min 9,9 V 260 A 7,7 V 0,69 kpm 26 A 12 V 10.000 U/min 0,030 ± 0,001 Ω
<p>Überprüfung der mechanischen Eigenschaften.</p> — Federdruck auf neue Bürsten — Axialspiel der Ankerwelle — Wirksamkeit des Freilaufes: statisches Drehmoment zum langsamen Mitnehmen des Ritzels	1,15-1,30 kg 0,15-0,65 mm 0,4-0,7 kpcm
<p>Schmierung.</p> — Innere Schmiernuten des Ritzeltriebs — Kontaktfläche der Mittelscheibe der Büchse im Ritzeltrieb	FIAT-Öl VS+10 W FIAT-Fett MR 3

ZÜNDUNG

Zündverteiler.

Kennzeichen	S 152 A
Anfangs-Vorzündung	10°
Automatische Fliehkraft-Vorzündung	18°
Druck der Unterbrecherkontakte	475 ± 50 g
Kontaktöffnung	0,5 ± 0,03 mm
Isolationswiderstand zwischen Klemmen u. Masse bei 500 V Gleichstrom	≥ 50 MΩ
Kapazität des Kondensators bei 50-1000 Hz	0,25 μF
Öffnungswinkel	102° ± 3°
Schliesswinkel	78° ± 3°

Zündspule.

	MARELLI	MARTINETTI
Kennzeichen	BE 200 B	G 52 S
Ohmscher Widerstand der Primärwicklung bei 20° C	3,1-3,4 Ω	3-3,3 Ω
Ohmscher Widerstand der Sekundärwicklung bei 20° C	6750-8250 Ω	6500-8000 Ω

Zündkerzen.

	MARELLI	CHAMPION
Kennzeichen	CW 8 NP	L 81 Y
Anschlussgewinde	M 14 x 1,25	M 14 x 1,25
Elektrodenabstand	0,6-0,7 mm	0,6-0,7 mm

ZUSATZGERÄTE

Warnlampe für ungenügenden Schmieröldruck	rotes Licht
Ladekontrolllampe der Lichtmaschine	rotes Licht
Kraftstoffreserve - Anzeigeleuchte	rotes Licht
Kontrolllampe der vorderen und hinteren Standleuchten	grünes Licht
Kontrolllampe für Scheinwerfer-Fernlicht	blaues Licht
Kontrolllampe der Blinker (blinkend)	grünes Licht

Scheinwerfer mit asymmetrischem Abblendlicht	zwei
Zweifadenlampe:	
— Fernlicht	45 W
— Abblendlicht	40 W
Scheinwerfer-Einstellung	vgl. Blatt IV-a
Vordere Standlichter und Blinker	zwei
Standlichtlampe	5 W
Blinklichtlampe	21 W
Seitliche Blinker	zwei
Lampe	3 W
Hintere Schluss-, Blink- und Bremsleuchten mit Rückstrahler	zwei
Blinklichtlampe	21 W
Zweifadenlampe:	
— Schlusslicht	5 W
— Bremslicht	21 W
Hintere Kennzeichenleuchte	
Lampe	5 W
Einschaltung der Aussenbeleuchtung	durch Hauptschalter am Armaturenbrett
Umschaltung des Scheinwerferlichtes	durch Lenkstockschalter
Lampe für Innenbeleuchtung	5 W
Einschaltung:	
— durch Kippschalter	am Lampengehäuse am Türpfosten der Fahrerseite
— durch Druckschalter, automatisch beim Öffnen der Türen	
Instrumentenbeleuchtung und Anzeige der eingeschalteten Standleuchten:	
— Lampe am Armaturenbrett	3 W
Blinker-Kontrolllampe	3 W
Ladekontrolllampe der Lichtmaschine	
Warnlampe für ungenügenden Schmieröldruck	
Kraftstoffreserve-Anzeigeleuchte	
Kontrolllampe für Scheinwerfer-Fernlicht	
Standlicht-Kontrolllampe	

SICHERUNGEN 6 zu 8 Ampere	GESCHÜTZTE STROMKREISE
1 - A	— Signalhorn. — Lampe zur Innenbeleuchtung am Rückblickspiegel.
2 - B (*)	— Blinker und entsprechende Kontrollampe. — Scheibenwischer. — Bremsleuchten.
3 - C (*)	— Rechtes Abblendlicht.
4 - D (*)	— Linkes Abblendlicht.
5 - E (*)	— Linkes Fernlicht und Fernlicht-Anzeigeleuchte. — Vorderes rechtes Standlicht. — Linkes Schlusslicht.
6 - F (*)	— Rechtes Fernlicht. — Linkes vorderes Standlicht und Standlicht-Anzeigeleuchte. — Rechtes Schlusslicht. — Nummernschildleuchte. — Instrumentenleuchte.

Nicht abgesichert sind: Stromkreis der Lichtmaschine und Ladekontrollampe, der Zündung, des Anlassers, der Kraftstoffreserve-Anzeigeleuchte und der Warnlampe für ungenügenden Schmieröldruck.

(*) Bei eingeschalteter Zündung.

NEUE WERKZEUGE

- A. 40051** Abzieher für Zylinderkopf.
- A. 55147** Schlüssel für Einstellmuttern der Differentiallager.
- A. 57133** Schlüssel (\varnothing 8 mm) für Öleinfüllschraube des Lenkgetriebes.
- A. 57138** Schlüssel zum Drehen der Segmentwellenbüchse bei der Einstellung des Lenkgetriebespiels.
- A. 60027/19** Zylinder-Zentrierring beim Nachschleifen, zu verwenden mit **A. 60027**.
- A. 60449** Gewindebolzen (zwei) zum Drehen des Schwungrades bei der Kontrolle der Steuerzeiten.
- A. 60587** Stütze für Gruppe Motor-Getriebe-Differential beim Aus- und Einbau.
- A. 60588** Haken zum Anheben und Transportieren der Gruppe Motor-Getriebe-Differential.
- A. 70315** Werkzeug zur Kontrolle des Rollmoments der Differentiallager, zu verwenden mit **A. 95697**.
- A. 70342** Dorn zum Einbau der Mitnehmerdichtung der Kupplungswelle.
- A. 70343** Werkzeug zum Festhalten der 2. Gang-Schaltmuffe und des Antriebskegelrades beim Abmessen des Spiels zwischen Kegelrad und Tellerrad.
- A. 74259** Schlagdorn zum Einbau des Aussenringes des inneren Vorderradnabenlagers.
- A. 96147** Ringlehre (\varnothing 73,5 mm) zur Nullstellung der Messuhr **A. 95687**.
- A. 96222** Lehre zur Kontrolle der Verbrennungsraumtiefe im Zylinderkopf.
- A. 38126/1** Teilstück für Abgas-Schlauch **A. 38110/1** beim Motor auf dem Prüfstand.
- A. 38126/2** Befestigungsflansch für Motor auf dem Prüfstand.

VORHANDENE WERKZEUGE.

MOTOR

- A. 40206/801** Schlagabzieher, zu verwenden mit **A. 40207/812**.

- A. 40207/812** Abzieher für Passbüchse der Kupplungswelle, zu verwenden mit **A. 40206/801**.
- A. 50089** Stecknuss für Befestigungsmuttern der Kipphebelböcke.
- A. 50103** Schlüssel zum Festhalten der Riemenscheibe beim Aus- und Einbau der Lichtmaschine und des Kühlgebläses.
- A. 50108** Schlüssel für Muttern der Kipphebel-Einstellschraube.
- A. 50117** Schlüssel für Kipphebel-Einstellschraube.
- A. 60018** Verschluss für Zündkerzensitze bei der Ventil-Dichtprobe.
- A. 60027** Werkzeug zum Einspannen der Zylinder beim Nachschleifen.
- A. 60041** Aufspannvorrichtung des Zylinderkopfes beim Bearbeiten der Ventilsitze.
- A. 60041/2** Halter für Ventil-Dichtprobegerät, zu verwenden mit **A. 60148**.
- A. 60077** Werkzeug zum Festhalten der Pleuelstangen beim Aufreiben der Pleuelbüchse.
- A. 60084** Werkzeug zum Aus- und Einbau der Ventile.
- A. 60148** Ventil-Dichtprobegerät.
- A. 60152 (*)** Flansch und Büchse zum Einspannen der Kurbelwelle auf der Schleifmaschine.
- A. 60153** Treibdorn zum Aus- und Einbau der Ventilführungen.
- A. 60156** Halter für Zylinder beim Umkippen des Motors am Überholungsbock.
- A. 60158** Holzunterlage für Zylinderkopf beim Aus- und Einbau der Ventile.
- A. 60161** Werkzeug zum Festhalten des Schwungrades beim dessen Befestigen an der Kurbelwelle.
- A. 60182** Zange zum Aufsetzen der Kolbenringe.
- A. 60212 (*)** Treibdorn zum Aus- und Einbau des Kolbenbolzens.
- A. 60213** Treibdorn zum Aus- und Einbau der Pleuelbüchsen.
- A. 60605** Schelle zur Einführung der Kolben in die Zylinder.
- A. 61001/7** Stütze zur Befestigung des Motors am Drehbock **Ar. 22204**.

(*) Werkzeuge welche abzuändern sind.

(Fortsetzung)

(Fortsetzung: MOTOR)

- A. 90307** Verstell-Reibahle für Pleuelbüchsen.
- A. 90310** Reibahle für Ventilführungssitze.
- A. 90334** Reibahle für Sitze der Passtifte an den Kurbelwellenlagern.
- A. 90338/1**
A. 90338/2 } Reibahlen für Stösselsitze.
- A. 94030** Fräser (75°) für Ventilsitze.
- A. 94056** Schleifscheibe (45°) für Ventilsitze.
- A. 94057** Fräser (20°) für Ventilsitze.
- A. 94058** Fräerspindel.
- A. 94059** Satz Führungsdorne für Fräser.
- A. 94069** Spindel für Schleifscheibe.
- A. 95110** Fülllehre zum Einstellen des Ventilspiels.
- A. 95141** Lehre zur Kontrolle des Schwimmerstandes.
- A. 95123** Lehre (14 mm) zur Kontrolle des Schwimmerweges.

KUPPLUNG - WECHSELGETRIEBE - DIFFERENTIAL

- A. 40207/813** Werkzeug zum Ausbauen der Kupplungswellenbüchse, zu verwenden mit **A. 40206/801**.
- A. 70036** Messdorn zur Bestimmung der Stärke der Einstellscheiben des Antriebskegelrades, zu verwenden mit der Messuhr **A. 95690**.
- A. 70037** Bezugsdorn zur Bestimmung der Stärke der Einstellscheiben des Antriebskegelrades.
- A. 70078** Werkzeug zum Einbau der Dichtringe und der Büchse der Achswellen-Schutzmanschette.
- A. 70085** Führungsdorn für Kupplungsscheibe.
- A. 71001/7** Stütze zur Befestigung der Gruppe Wechsel-Ausgleichgetriebe am Drehbock **Ar. 22204**.
- A. 95690** Messuhr mit Halter, zu verwenden mit **A. 70036**.
- A. 95708** Werkzeug zur Spieleinstellung zwischen Antriebskegelrad und Tellerrad.

VORDERRADAUFHÄNGUNG

- A. 74016 (*)** Dorn zum Aus- und Einbau der Achsschenkel-Büchsen.
- A. 74054** Halter für Querlenker beim Abziehen der elastischen Büchsen.
- A. 74056** Treibdorn zum Aus- und Einbau der elastischen Büchsen des Achsschenkels und der Blattfeder.
- A. 74058** Treibdorn zum Einbau der Querlenker-Büchsen.
- A. 74061** Spannvorrichtung der Blattfeder.
- A. 90316** Reibahle für Büchsen des Achsschenkels.
- A. 96004** Lehre zur Kontrolle des Achsschenkels.

HINTERRADAUFHÄNGUNG

- A. 74053** Treibdorn zum Aus- und Einbau der elastischen Büchsen der Dreieckenler.
- A. 74057** Führungsdorn zum Zentrieren der Lenker-Einstellscheiben.

STOSSDÄMPFER

- A. 57030** Schlüssel zum Aus- und Einbau der Stossdämpfer.
- A. 57034** Schlüssel für Nutmutter der Stossdämpfer-Kolbenstange.
- A. 57058** Schlüssel für Befestigungsmutter des Stossdämpferkolbens.
- A. 74019** Hülse zum leichteren Montieren des Stossdämpfers.

NABEN UND RÄDER

- A. 47017** Schlagabzieher für hintere Radnaben.
- A. 47023** Schlagabzieher für vordere Radnabekappen.
- A. 74041** Treibdorn zum Montieren des Aussenringes der äusseren Hinterradnabenslager.
- A. 74046** Treibdorn zum Montieren des Aussenringes der äusseren Vorderradnabenslager.
- A. 74052** Werkzeug zum Zusammendrücken der Schraubenfedern der Hinterradaufhängung und zum Halten der Hinterräder in senkrechter Stellung.

(*) Werkzeuge die abzuändern sind.

(Fortsetzung)

(Fortsetzung: **NABEN UND RÄDER**)

- A. 74059** Schlagdorn zum Einbau der Vorderradnabenkappen.
- A. 74140/1** Zange zum Verstemmen der Radnabenmutter.
- A. 74140/2** Backenpaar zum Verstemmen der Radnabenmutter, zu verwenden mit **A. 74140/1**.
- A. 86511** Schlüssel für Radbefestigungsbolzen.
- A. 95697/2** Werkzeug zur Kontrolle des Rollmoments der Hinterräder, zu verwenden mit **A. 95697**.

LENKUNG

- A. 47019** Abzieher für Innenring des Lenkschneckenlagers.
- A. 47033** Abzieher für Lenkhebel.
- A. 47044** Abzieher für Kugelbolzen der Spurstangen.
- A. 57003** Schlüssel für Gewinding der Lenkschnecke.
- A. 57005** Schlüssel für Lenkrad-Befestigungsmutter.
- A. 74032** Halter für Lenkgehäuse bei der Überholung.
- A. 74046** Treibdorn zum Montieren des Aussen- und Innenringes des hinteren Lenkschneckenlagers.
- A. 74076/1** Universal-Überholungsbock für Lenkgehäuse.
- A. 74076/2** Tragplatte für Lenkgehäuse, zu verwenden mit **A. 74076/1**.

- A. 95697/7** Stecknuss für Dynamometerschlüssel **A. 95697** zur Nachprüfung des Rollmomentes der Lenktriebelager.

BREMSEN

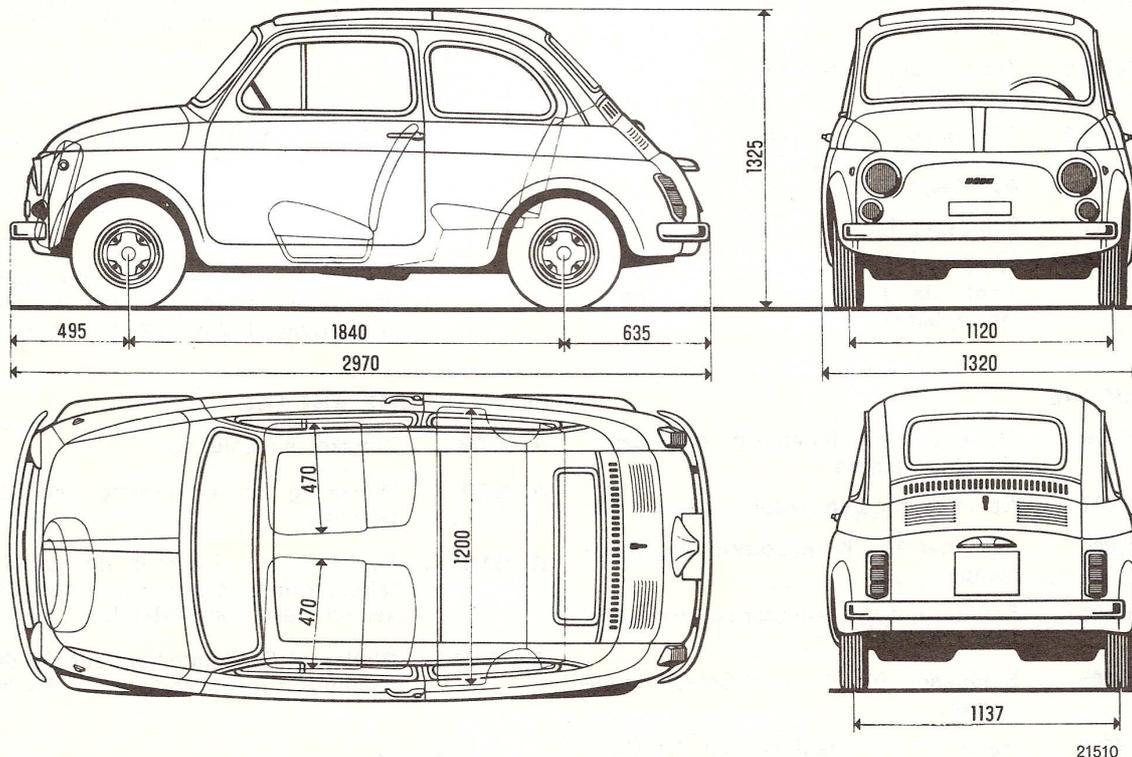
- A. 56109** Schlüssel zum Einstellen der Handbremsbetätigung.
- A. 72235** Satz Werkzeuge zur Halterung der Bremskolben.
- A. 72246** Werkzeug zum Zerlegen und Zusammenbauen der selbsttätigen Nachstellvorrichtung des Bremsbackenspiels.

ELEKTRISCHE ANLAGE

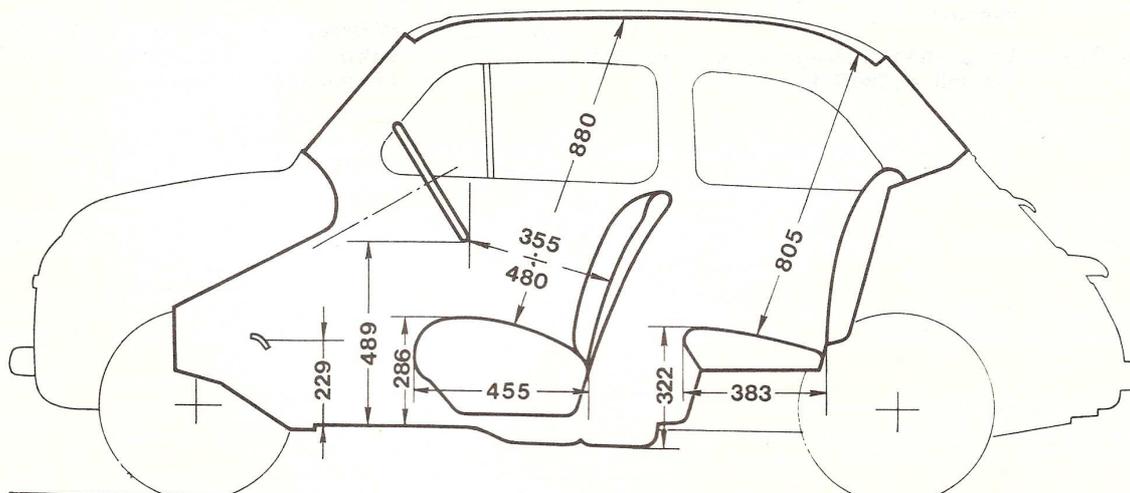
- A. 50079** Zündkerzenschlüssel.
- A. 76001** Werkzeug zur Einführung der Zündkerzen.
- A. 95118** Fühllehre zur Kontrolle der Zündverteilers-Kontaktöffnung und des Zündkerzen-Elektrodenabstandes.
- Ap. 5030/1** Platte mit Gradeinteilung zur Zündeneinstellung, zu verwenden mit **Ap. 5030**.

KAROSSERIE

- A. 78026** Zange zum Verstemmen der Drehfensterniete.
- A. 78034** Werkzeug zum Ausbau der Fensterkurbel.
- A. 78035** Werkzeug zur Anbringung der Gummibolzen der Bodenbeläge und der Motorhauben-Anschläge.



Die Höhe versteht sich bei unbelastetem Wagen.

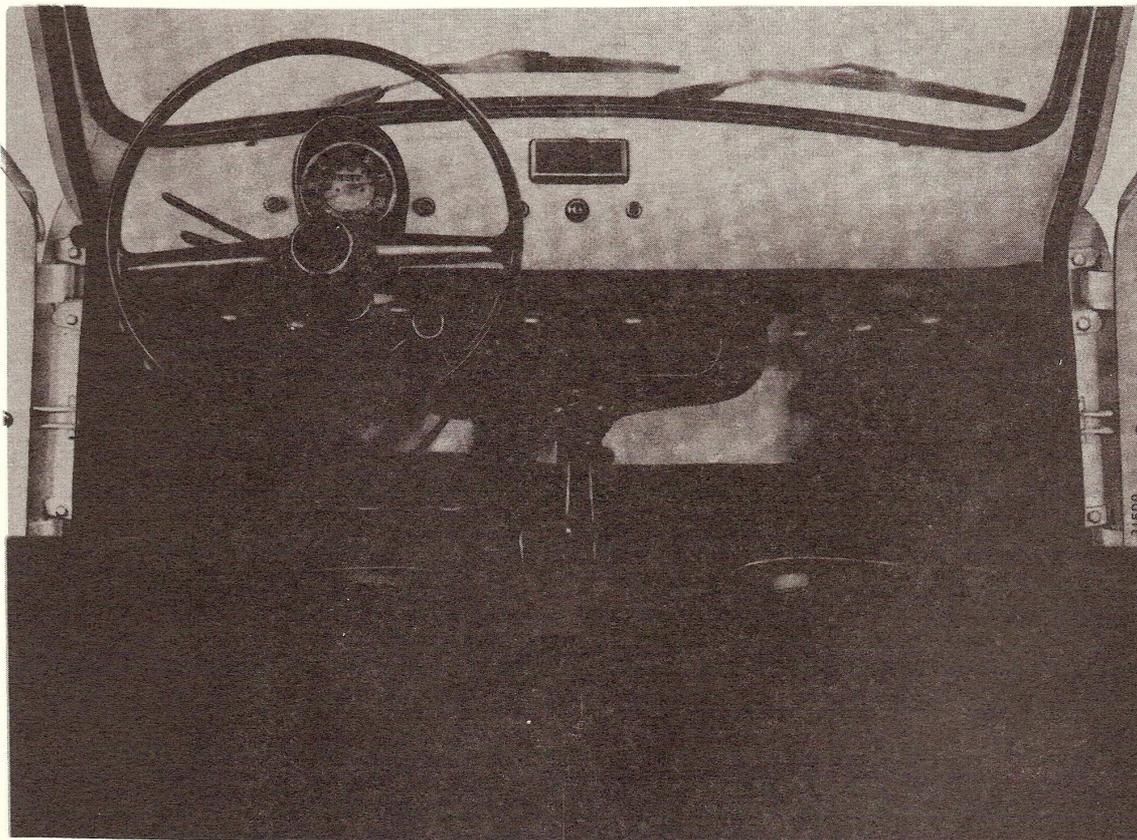
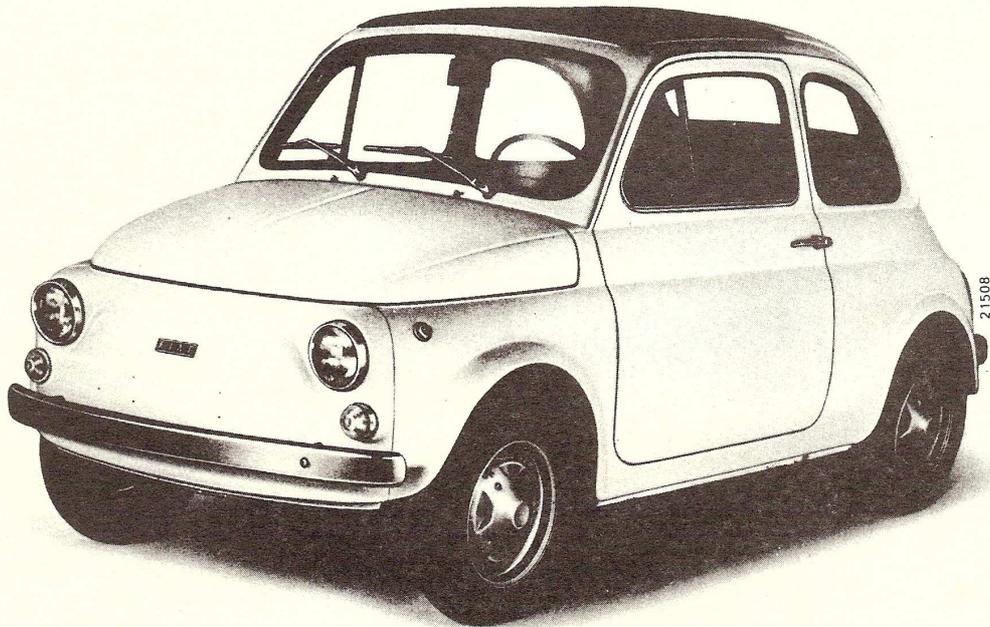


Die Höhe zwischen Sitz und Wagendecke versteht sich bei einem Abstand von 300 mm von der Wagenmitellachse.

Fiat 500

**ALLGEMEINES
ÜBERWACHUNGS-
UND BEDIENUNGSORGANE**

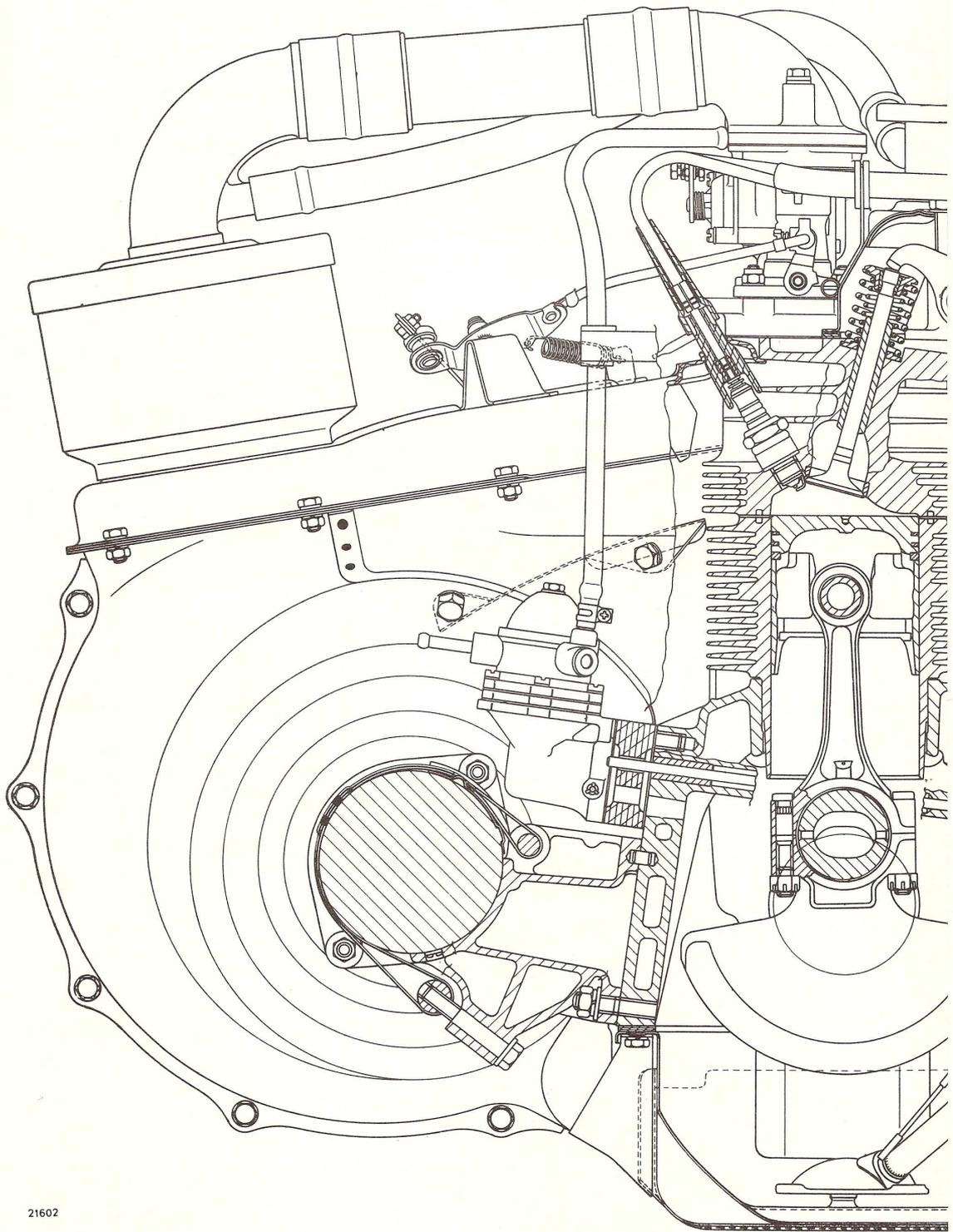
**BLATT
I-b**



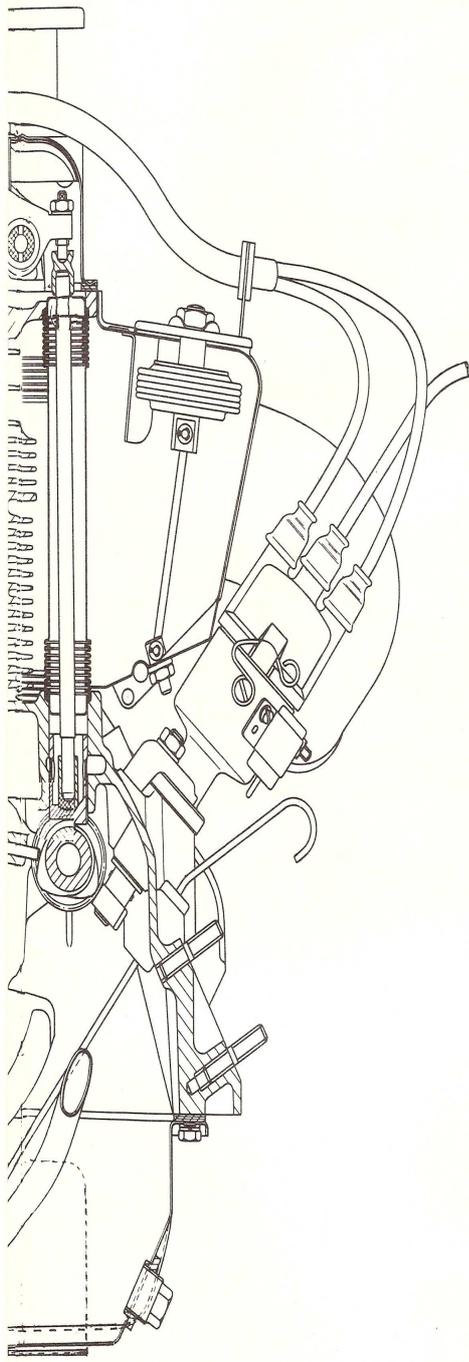
Fiat 500

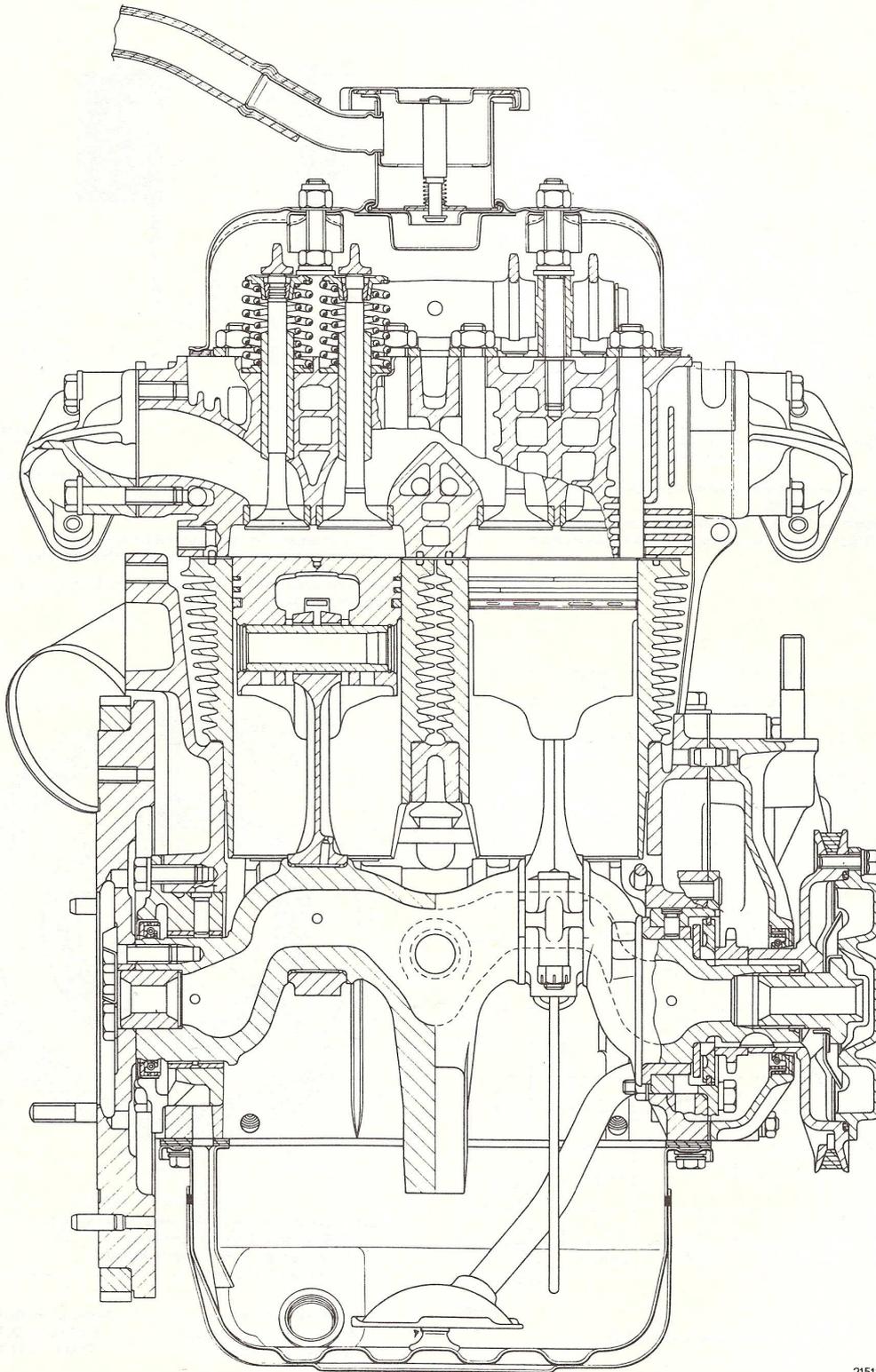
**MOTOR
QUERSCHNITT**

**BLATT
II-a**

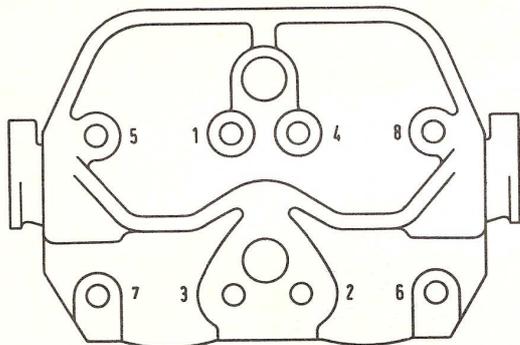


21602





21511

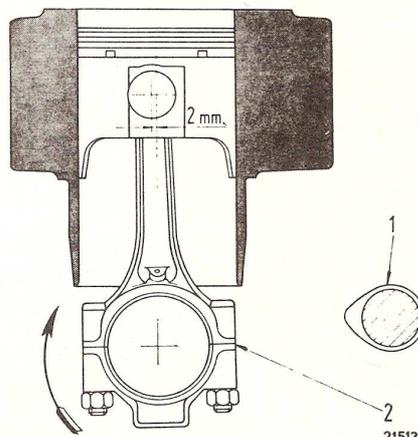


316

Reihenfolge beim Anziehen der Zylinderkopf-Befestigungsmuttern.

Die Kontrolle der Brennraumtiefe im Zylinderkopf erfolgt mit der Lehre A. 96222.

Der Luftspalt zwischen Lehrenmesskante und Zylinderkopffläche darf höchstens 0,5 mm betragen.

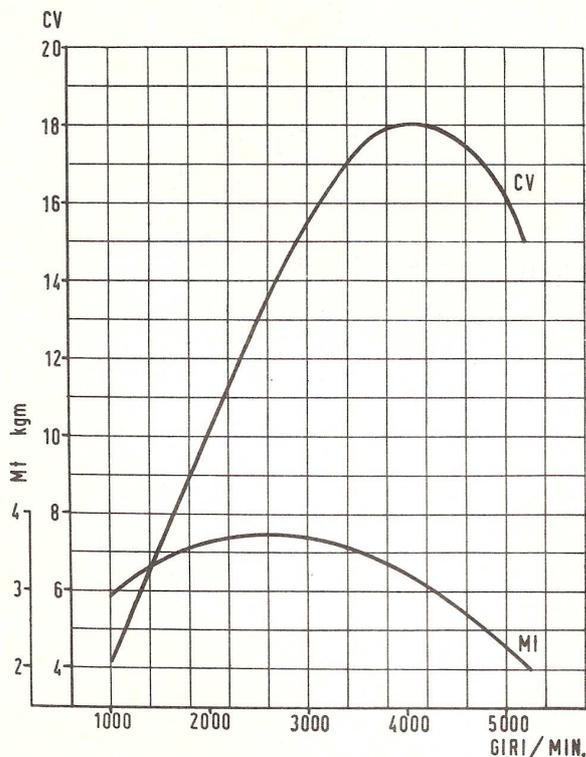


21513

Einbauschema des Kolbens mit Pleuelstange in den Zylinder.

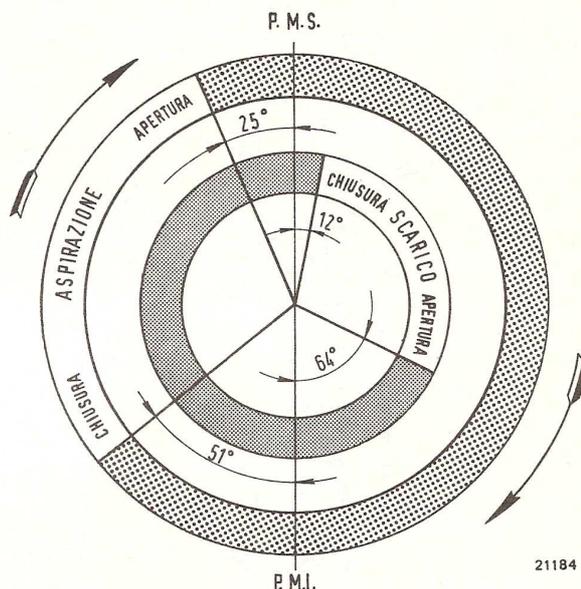
1. Nockenwelle.
2. Einschlagstelle der Zylinder Nummer.
- 2 mm = Achsversetzung des Kolbenbolzens.

Der Pfeil zeigt die Drehrichtung des Motors von der Steuerungsantriebsseite gesehen.



21498

Motorkennlinien nach DIN.
GIRI/MIN. = U/min.



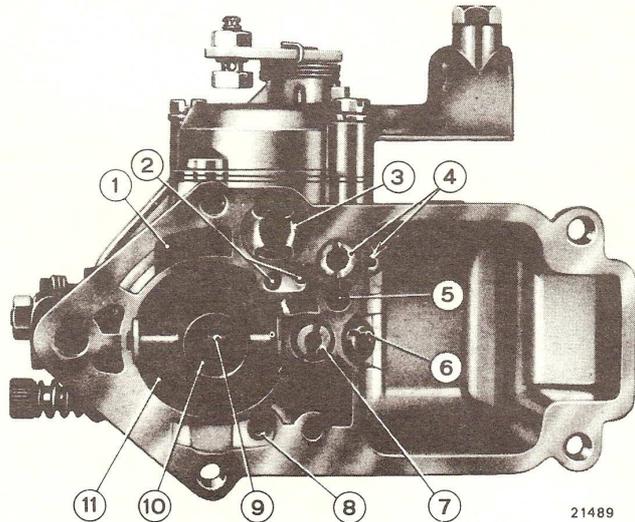
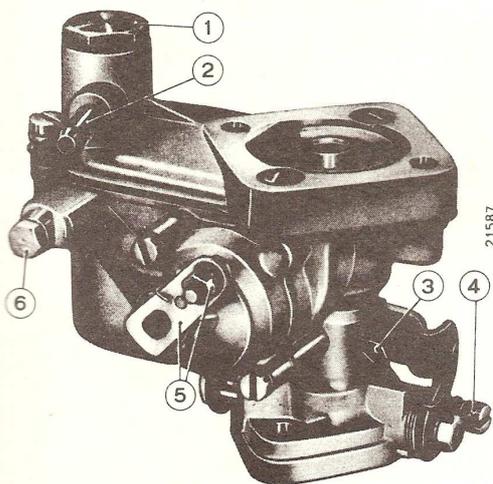
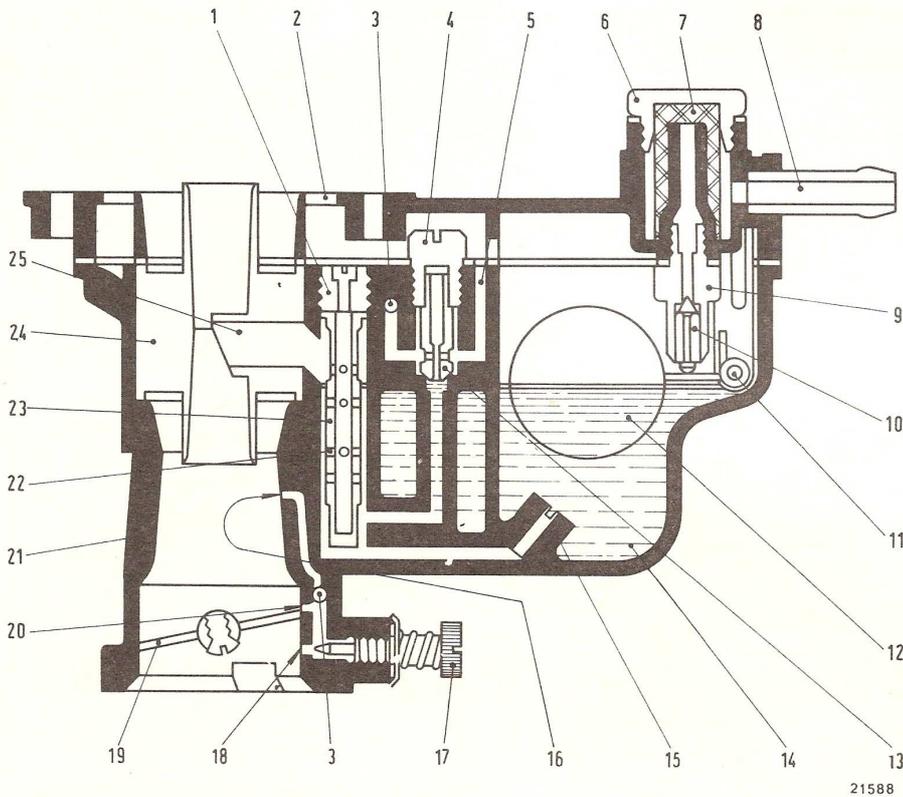
21184

Steuerungsdiagramm.

- Spiel zwischen Ventilen und Kipphebeln:
- zur Steuerzeiten-Kontrolle 0,39 mm
 - Betriebsspiel, bei kaltem Motor:
 - Einlass und Auslass 0,15 mm

Chiusura = Schliessung Scarico = Auslass
Aspirazione = Einlass P.M.S. = O.T.P.
Apertura = Öffnung P.M.I. = U.T.P.

SCHNITT DES VERGASERS



- 1. Filter-Inspektionsschraube.
- 2. Kraftstoff-Zulaufstutzen.
- 3. Leerlauf Einstellschraube.
- 4. Leerlaufgemisch-Regulierschraube.
- 5. Starterdrosselhebel und Mutter für Starterzugdraht.
- 6. Klemmschraube der Bowdenzugspirale.

- 1. Startluftdüse.
- 2. Gemischkanal.
- 3. Halter und Hülse für Starterfeder.
- 4. Startdüse und Bohrung zur Verbindung mit Schwimmergehäuse.
- 5. Vorratsraum.
- 6. Hauptdüse.
- 7. Mischrohr und Luftkorrekturdüse.
- 8. Leerlaufdüse.
- 9. Spritzrohr.
- 10. Lufttrichter.
- 11. Nebenlufttrichter.