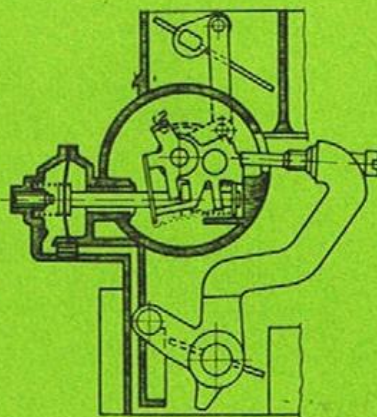


# Automatisk Choker

Weber 32 ADF og 32 ICEV karburatorer



**FIAT**



UNDERSVINGSMATERIALE

NORDISK FIAT A/S - SERVICE AFDELING - TRÆNINGSCENTERET

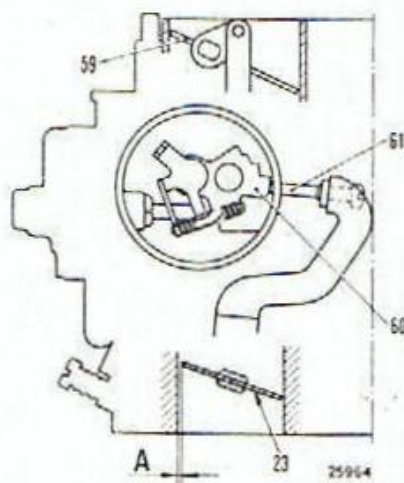
FIAT X1/9

## KONTROL OG JUSTERING AF AUTOMATISK CHOKER

De enkelte justeringsmål er anført på side 17.

### JUSTERING AF GASSPJÆLDETS ÅBNING VED CHOKERTOMGANG (MÅL A)

Ved justering af gasspjældets (23) åbning skal chokerspjældet (59) være lukket, og justerskruen (61) skal hvile på højeste trin på trinpladen (60). Åbningen justeres ved justerskruen (61).



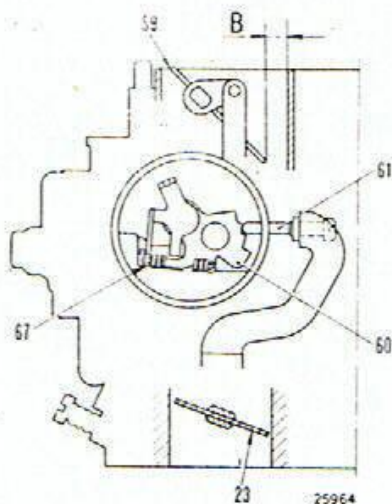
#### Justering af gasspjældsåbning ved chokertomgang

- 23. Gasspjæld
- 59. Chokerspjæld
- 60. Trinplade
- 61. Justerskrue

## JUSTERING AF CHOKERSPJÆLDETS ÅBNING VED CHOKERTOMGANG (MAL B)

Ved justering af chokerspjældets (59) åbning skal justerskruen (61) hvile på trinpladens (60) næstlaveste trin. I denne stilling skal chokerspjældets åbning stemme med B målet.

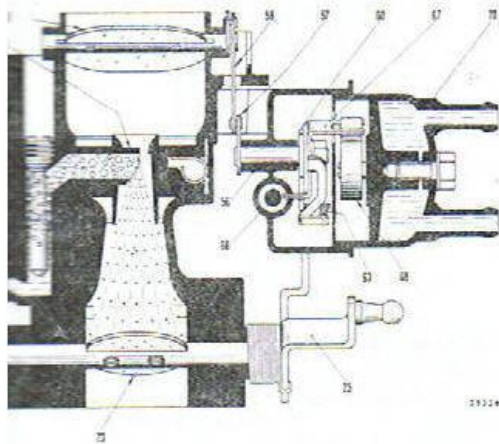
Åbningen justeres ved at bukke armen (67) på drejebeslag til bimetal fjeder.



### Justering af chokerspjældets åbning ved chokertomgang

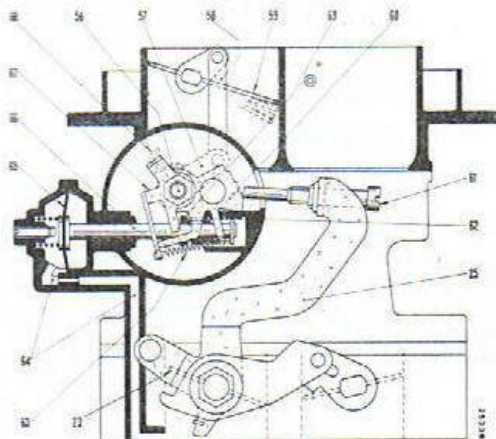
- 23. Gasspjæld
- 59. Chokerspjæld
- 60. Trinplade
- 61. Justerskrue
- 67. Arm på drejebeslag til bimetal fjeder

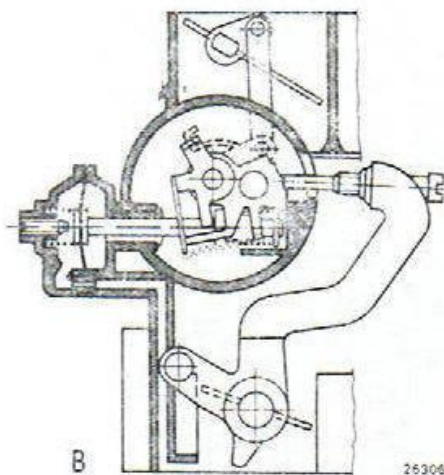
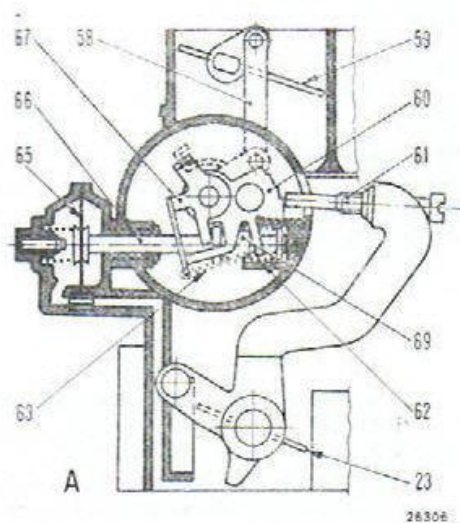




Komponenter i automatchoker

- 8. Strålerør
- 23. Primære gasspjæld
- 25. Gasspjældarm
- 56. Forbindelsesaksel, trinplade/chokerspjæld
- 57. Arm for forbindelsesaksel
- 58. Chokerspjældarm
- 59. Chokerspjæld
- 60. Trinplade
- 61. Justerskrue for chokertomgang
- 62. Fjeder
- 63. Returfjeder for trinplade
- 64. Vakuumkanal
- 65. Membran
- 66. Aksel for vakuumpjældåbner
- 67. Arm for bimetal fjeder
- 68. Bimetal fjeder
- 69. Bøsning
- 70. Vandkammerdæksel





23. Primære gasspjæld  
 58. Chokerspjældarm  
 56. Forbindelsesaksel chokerspjæld/  
 chokerspjældarm  
 57. Arm for forbindelsesaksel  
 59. Chokerspjæld  
 60. Trinplade  
 61. Justerskrue for chokertomgang  
 62. Fjeder

63. Returfjeder for trinplade  
 65. Membran  
 66. Aksel for vakuumpjældåbner  
 67. Arm for bimetal fjeder  
 68. Bimetal fjeder  
 69. Bøsning

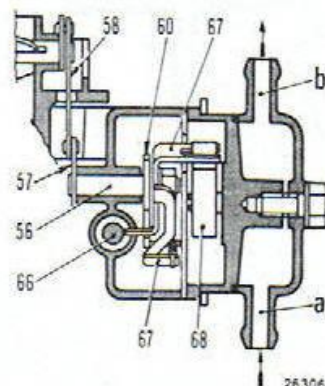
- a. Vandindgang  
 b. Vandudgang

## FUNKTIONSBESKRIVELSE

Med gaspedalen i bundstilling frigør justerskruen (61) trinpladen (60), som af bimetal fjederen (68) og armen (67) flyttes i stilling til chokertomgang.

Samtidig lukkes chokerspjældet (59) af armen (58), som er forbundet med akslen (56) og armen (67). Når gaspedalen slippes vil justerskruen (61) hvile på trinpladens (60) højeste trin og holde gasspjældet (23) i chokertomgangsstilling (stilling A).

Når motoren er startet, vil membranen (65), som er forbundet med vakuumpjældåbnerakslen (66), gennem bøsningen (69) og armen (67) åbne chokerspjældet (59) delvist, og afpasse benzin/luftblandingen efter motorens behov (stilling B).

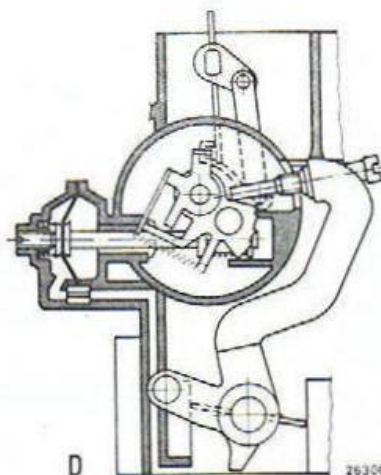
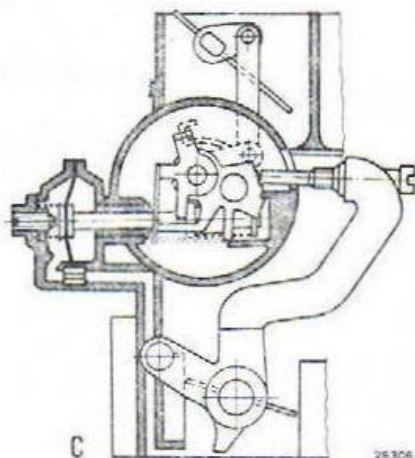


I takt med motorens opvarmning, opvarmes bimetal fjederen (68) gradvist af motorens kølevand, der bevirker, at chokerspjældet (59) åbnes gradvist.

Når gaspedalen under opvarmningsperioden aktiveres, frigør justerskruen (61) trinpladen (60), der ved hjælp af retur fjederen (63) reducerer det primære gasspjælds åbning (23). Derved reduceres motoromdrejningstallet ved chokertomgang.

Når fjedertrykket på fjederen (62) er større end trykket på bimetal fjederen (68), trykkes bøsningen (69) mod armen (67) og øger derved åbningen af chokerspjældet (59) (stilling C).

Når motoren når sin normale arbejds-temperatur, er chokerspjældet (59) helt åbent, og det primære gasspjæld befinder sig i sin normale tomgangsstilling (stilling D).

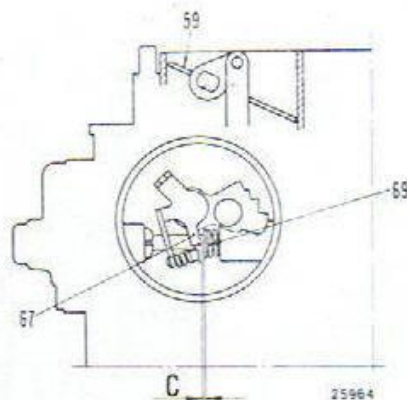




## JUSTERING AF VAKUUM-SPJELDÅBNERENS FRIGANG (MÅL C)

Med chokerspjældet (59) lukket skal man kontrollere, at der mellem armen (67) på drejebeslaget for bimetal fjederen og medbringerbøsningen (69) forefindes en frigang svarende til C målet.

Frigangen kan justeres ved at bukke armen (67) på drejebeslag for bimetal fjeder.



### Justering af vakuum-spjældåbnerens frigang

59. Chokerspjæld

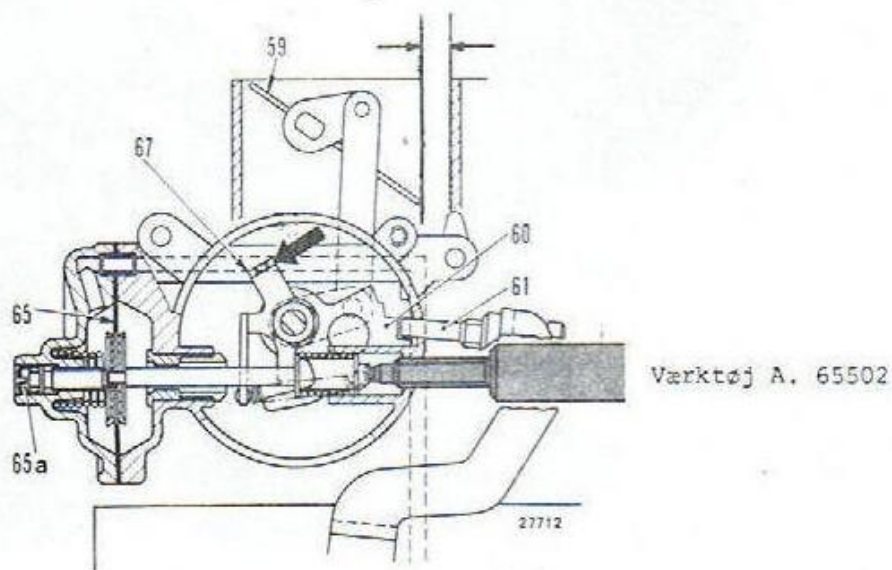
67. Arm på drejebeslag for bimetal fjeder

69. Medbringerbøsning

## VAKUUMENHED: JUSTERING AF CHOKERSPJÆLDETS MINIMUMÅBNING (MÅL D)

Justeringen foregår på følgende måde:

- Skru værktøj A. 65502 ind i det dertil beregnede gevindhul (se tegning).
- Sæt justerskruen (61), så den hviler på det næsthøjeste trin på trinpladen (60).
- Løsn derefter stopskruen (65) nogle omgange, dog uden at skrue den helt ud.

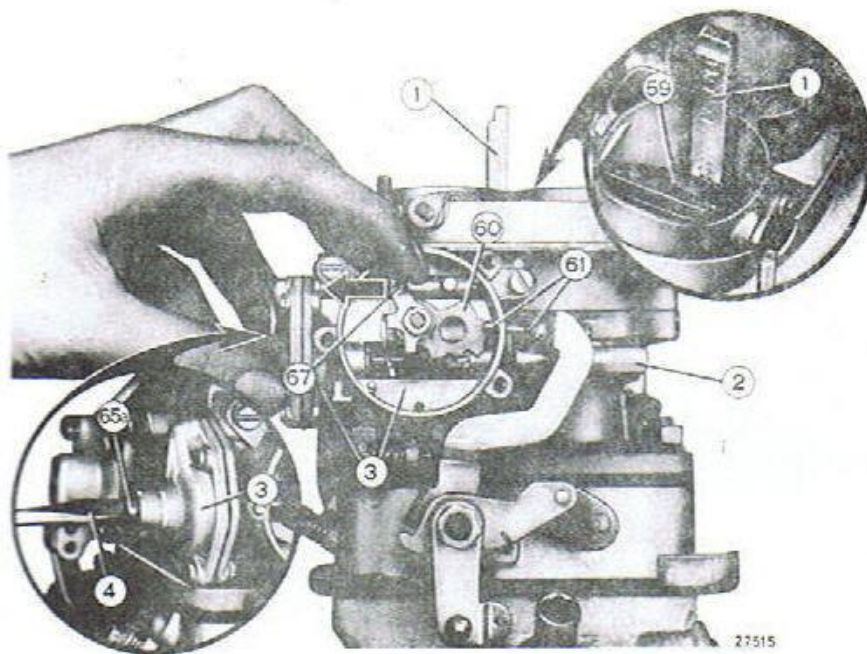


### Justering af chokerspjældets minimumåbning

- 59. Chokerspjæld
- 60. Trinplade
- 61. Justerskrue
- 65. Membran
- 65a. Stopskrue
- 67. Arm for bimetal fjeder



- Tryk med en finger på armen (67) i pilens retning.
- Drej på værktøj A. 65502 indtil den korrekte spjældåbning er til stede.
- Skru derefter stopskruen (65a) ind, så den kommer i kontakt med vakuumpjældåbnerakslen.

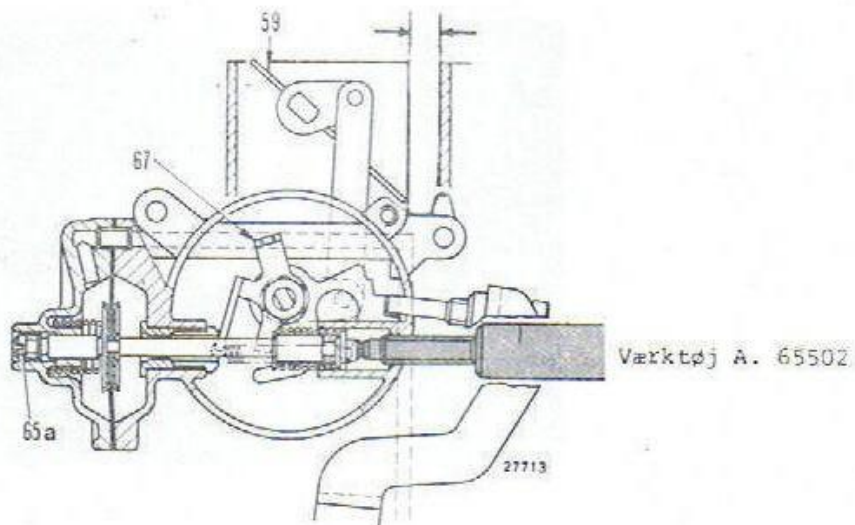


Justering af chokerspjældets minimum-  
åbning

1. Lære A. 65506
2. Værktøj A. 65502
3. Vakuumpjældåbner
4. Skruetrækker
59. Chokerspjæld
60. Trinplade
61. Justerskrue
- 65a. Stopskruer
67. Arm for bimetal fjeder

## KONTROL AF CHOKERSPJÆLDETS MAKSIMUMÅBNING (MÅL E)

Med værktøj A. 65502 stadig indskruet frigøres arm for bimetal fjeder (67), og man kontrollerer nu åbningen af chokerspjældet (59).



### Kontrol af chokerspjældets maksimumåbning

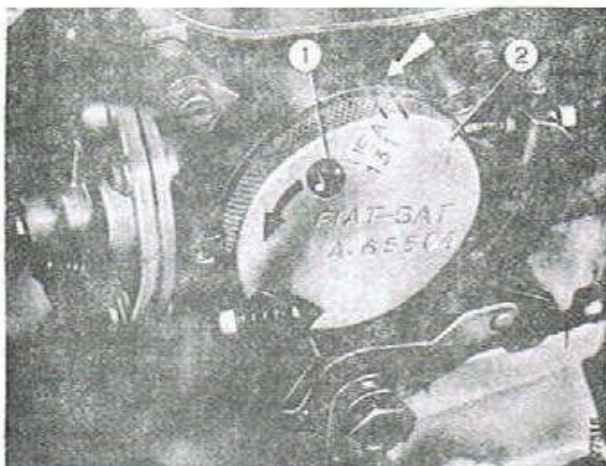
- 59. Chokerspjæld
- 65a. Stopskrue
- 67. Arm for bimetal fjeder

## UDSKIFTNING AF HUS FOR AUTOMATISK CHOKER

Med evt. udskiftning af chokerhus skal dette have påført et indstillingsmærke.

Monter værktøj A. 65504 som vist på tegningen. Drej værktøjet i pilens retning, indtil chokerspjældet er helt lukket.

Slå et mærke i chokerhuset ud for mærket i værktøjet (se hvid pil på tegning).



### Mærkning af chokerhus

- 1. Arm for bimetal fjeder
- 2. Værktøj A. 65504

Den sorte pil angiver omdrejningsretningen af værktøjet for at lukke chokerspjældet.

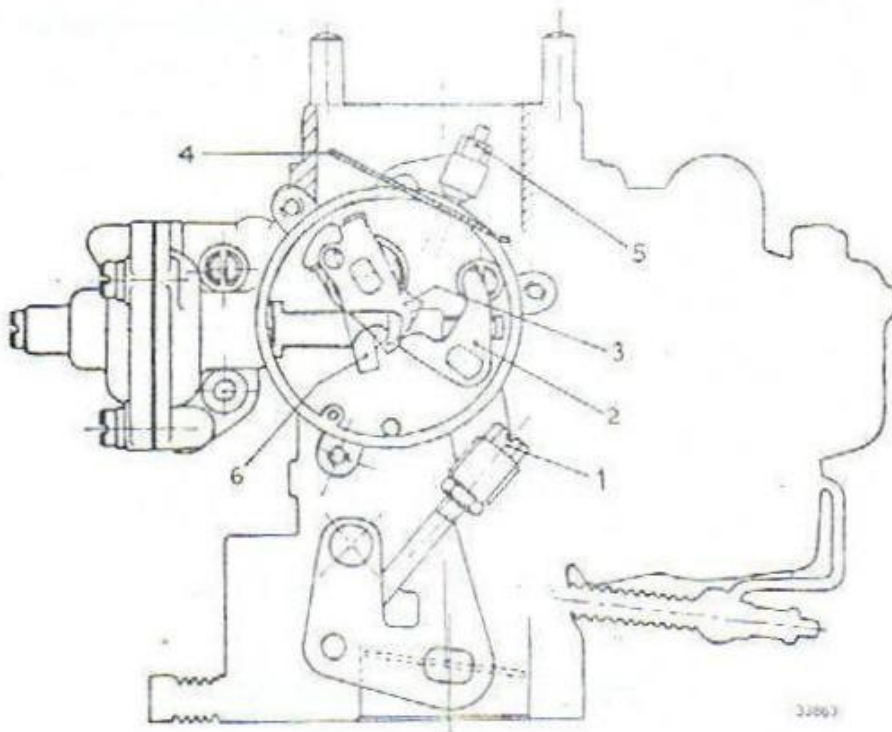
Den hvide pil angiver, hvor chokerhuset skal afmærkes.



# WEBER 32 ICEV KARBURATORER

## DEN AUTOMATISKE CHOKERS FUNKTION

Den automatiske choker på disse karburatorer fungerer i princippet på tilsvarende måde som beskrevet i det foregående for Weber 32 ADP karburatorer.



1. Justermøtrik for gasspjæld
2. Arm for trinplade
3. Trinplade
4. Chokerspjæld
5. Justermøtrik for chokerspjæld
6. Arm for vakuumenhedens aksel

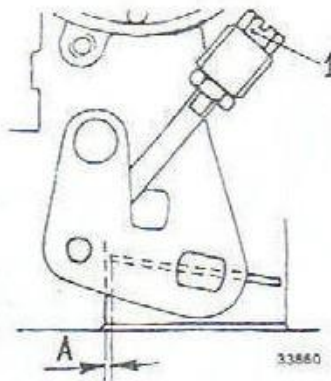
## KONTROL OG JUSTERING AF AUTOMATISK CHOKER

De enkelte justeringsmål er anført på side 17.

### JUSTERING AF GASSPJÆLDETS ÅBNING VED CHOKERTOMGANG (MÅL A)

Ved justering af gasspjældets åbning ved chokertomgang skal chokerspjældet (4, side 11) være lukket, og armen (2) for trinpladen (3) skal hvile på trinpladens højeste trin.

Åbningen justeres med møtrikken (1).



#### Justering af gasspjældsåbning ved chokertomgang

- 1. Møtrik for gasspjældsåbning
- A. Gasspjældets åbning

## JUSTERING AF CHOKERSPJÆLDETS ÅBNING VED CHOKERTOMGANG (MÅL B)

Justering af chokerspjældets åbning ved chokertomgang skal armen (2) for trinpladen (3) hvile på trinpladens næsthøjeste trin.

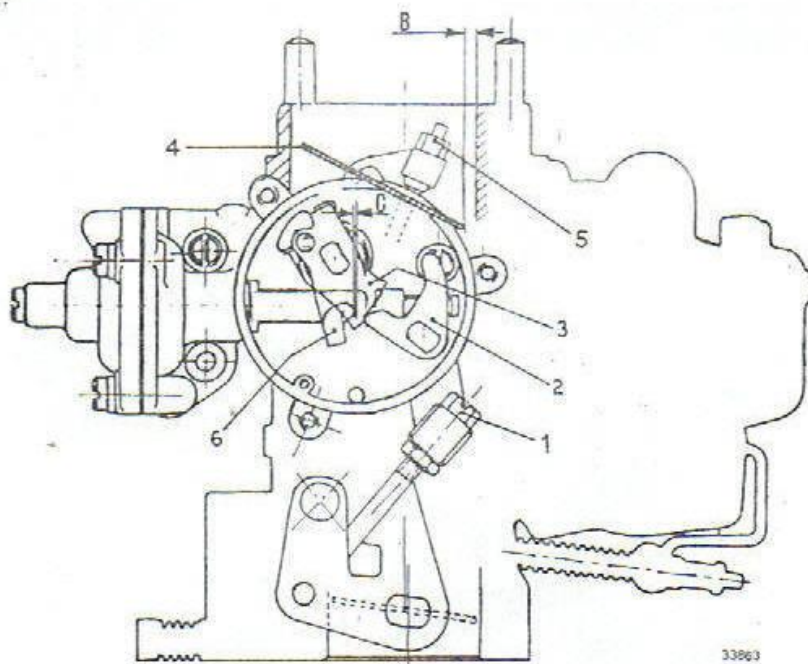
Ringen justeres med justermøtrikken (5).

## JUSTERING AF VAKUUM-SPJÆLDÅBNERENS FRIGANG (MÅL C)

Løst sætter chokerspjældet og bring armen (2) for trinpladen (3) i kontakt med højeste trin på trinpladen.

Kontroller derefter, at der mellem armen (6) og medbringerfladen på vakuumenhedens aksel er den foreskrevne afstand.

Justeringen udføres ved at bukke armen (6).



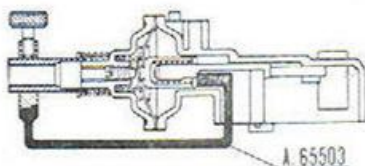
### Justering af chokerspjældets åbning ved chokertomgang

1. Justermøtrik for gasspjæld
2. Arm for trinplade
3. Trinplade
4. Chokerspjæld
5. Justermøtrik for chokerspjæld
6. Arm for vakuumenhedens aksel



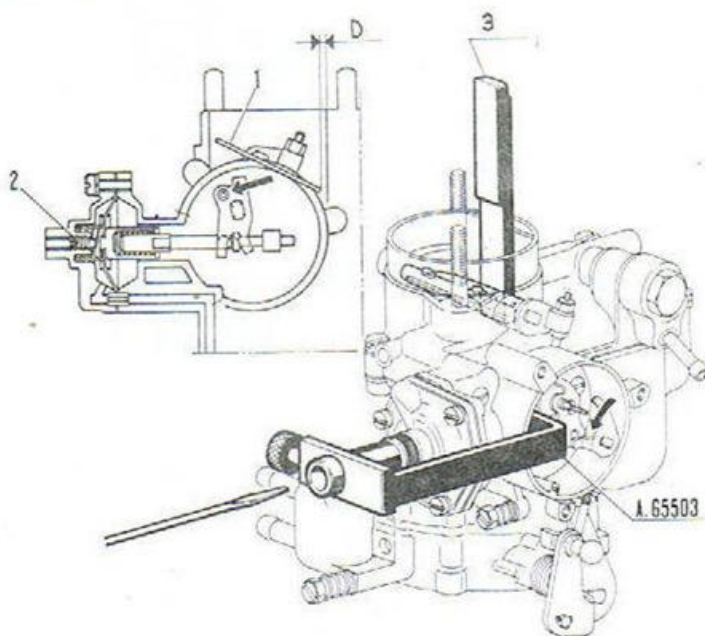
## VAKUUMENHED: JUSTERING AF CHOKERSPJÆLDETS MINIMUMÅBNING (MÅL D)

Monter værktøj A. 65503 som vist på figurerne, således at fjederen befinder sig mellem låseringen på værktøjets rørstykke og halsen på vakuumhedens dæksel. Skyd dernæst rørstykket ind over halsen på dækslet uden dog at sammenpresse fjederen helt, og bloker rørstykket med fingerskruen.



Montering af værktøj A. 65503

Læg et let tryk med en finger i pilens retning på tappet for bimetal-fjederen. Kontrollér målet D mellem chokerspjældet og indsugningskanalens væg ved hjælp af lære A. 65513 (127-1050) eller lære A. 65508 (128 Panorama). Åbningen justeres på skruen (2).



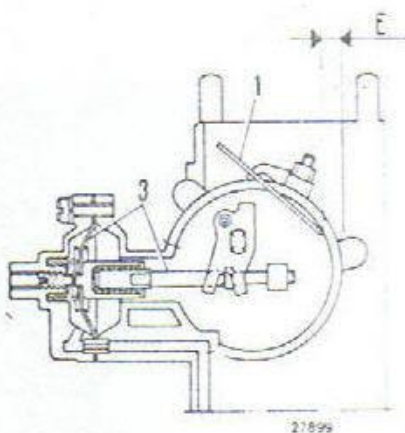
### Justering af chokerspjældets minimumåbning

1. Chokerspjæld
2. Justerskrue
3. Lære (A. 65513 for 127-1050, A. 65508 for 128 Panorama)

## ROL AF CHOKERSPJÆLDETS MAKSIMUMÅBNING (MÅL E)

n trykket fra tappen for bimetal fjederen. Kontroller afstanden E mellem cherspjældet og indsugningskanalens væg.

Ålet ikke korrekt, udskiftes membranenheden (3). Derefter gentages kontrol og justering som beskrevet i det foregående.



### Kontrol af chokerspjældets maksimumåbning.

1. Chokerspjæld
3. Membran med aksel

## ÅBNING AF HUS FOR AUTOMATISK CHOKER

Åbning af huset for den automatiske choker udføres samtlige berednings- og justeringsarbejder, hvorefter det nye hus forsynes med et lukkehus for montering af bimetal fjederhuset.

Placeringen bestemmes ved hjælp af værktøj A. 65505, der monteres på figuren og drejes i pilens retning, til chokerspjældet er helt lukket. Derefter afmærkes huset ud for referencemærket på værktøjet.

Udstykket og bimetal fjederhuset, så at tappet for bimetal fjederen er i kontakt med øjet på bimetal fjederen. Drej bimetal fjederhuset, så at alle skruer flugter, og fastspænd det i denne stilling med de tre skruer. Luk vandkammerdækslet med pakning.

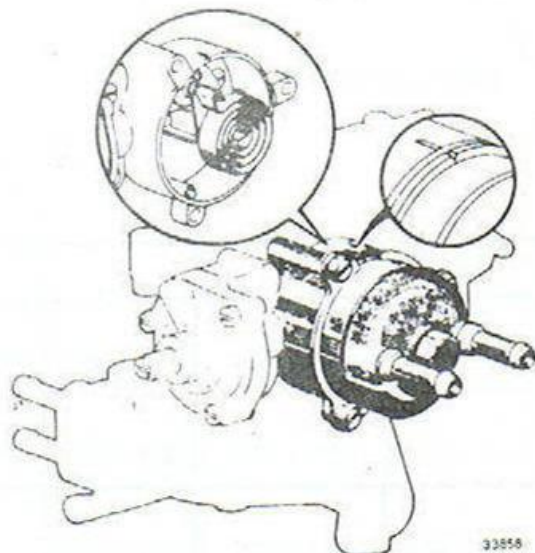


### Placering af referencemærke på hus for automatisk choker

1. Tap for bimetal fjeder
2. Værktøj A. 65505

Sort pil: omdrejningsretning for lukning af chokerspjæld

Hvid pil: referencemærke på hus ud for mærke på værktøj A. 65505.



### Montering af bimetal fjederhus



# INDSTILLINGSMÅL FOR AUTOMATISK CHOKER

## WEBER 32 ADF KARBURATOR

Indstillingemål i mm

KARBURATOR	A	B	C	D	E
32 ADF 3/200 131 - 1300-1600	0,85-0,95	6,25-6,75	0,30-1,00	4,25-4,75	6,25-6,75
32 ADF 7/250 131 - L-CL-Pan.	0,85-0,95	6,25-6,75	0,30-1,00	4,25-4,75	6,25-6,75
32 ADF 14/250 131 - Super	0,85-0,95	6,25-6,75	0,30-1,00	4,25-4,75	6,25-6,75
32 ADF 2/200 132 - 1600	1,05	6,25-6,75	0,30-1,00	3,00	7,00
32 ADF 4/200 132 - 1800	1,15	6,25-6,75	0,30-1,00	3,00	7,00

## WEBER 32 ICEV KARBURATORER

Indstillingemål i mm

KARBURATOR	A	B	C	D	E
32 ICEV 14/150 128 Panorama 1100	0,95 - 1,00	2,50 ± 0,25	0,20 - 0,40	3,50 - 4,00	7,00 - 7,50
32 ICEV 18/150 128 Panorama 1300	0,95 - 1,00	2,50 ± 0,25	0,20 - 0,40	3,50 - 4,00	7,00 - 7,50
32 ICEV 16/150 127 (1050)	0,75 - 0,80	2,50 ± 0,25	0,20 - 0,40	4,00 - 4,50	8,00 - 8,50